

MOB ouvre la voie à la forge du futur avec la nouvelle ligne PowerBar



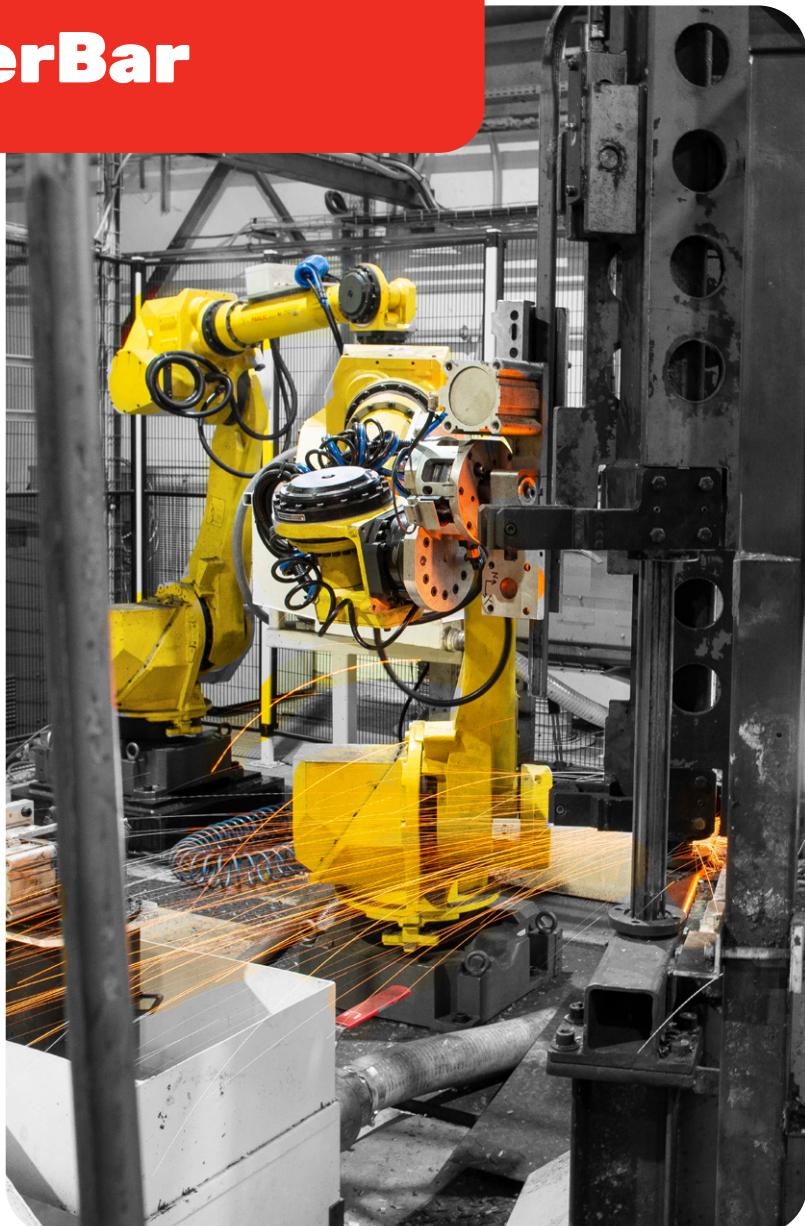
Fabricant français centenaire basé au Chambon-Feugerolles, MOB inaugure une nouvelle ligne de forge robotisée, issue d'un investissement de 300 000 €, pour automatiser et optimiser la production de la PowerBar et ainsi répondre à la forte demande du marché. La PowerBar, une barre de levage et une pince à décoffrer, est conçue pour les professionnels de l'industrie et de la maintenance, reconnue pour sa robustesse et son efficacité sur les usages intensifs.

LA POWERBAR, UN OUTIL PREMIUM AU-DESSUS DES STANDARDS DU MARCHÉ

Conçu pour les professionnels de l'industrie et de la maintenance, la **PowerBar occupe une place importante dans l'offre MOB** et pour son usine du Chambon Feugerolles (Loire).

Sa robustesse, son design et la constance de ses performances en font un outil adapté aux interventions intensives et exigeantes. **Sa conception en deux zones : une fourche et une patte**, lui confère la polyvalence recherchée pour les opérations avec un accès difficile ou nécessitant un dégagement de pièces.

De plus, grâce à sa cambrure unique, la Powerbar est un outil indispensable pour les interventions de levage.



Grâce aux contrôles exercés sur l'ensemble des étapes de fabrication, MOB obtient une **qualité constante**, une **géométrie régulière** d'une série à l'autre et une duréte assurée, garantissant une longévité supérieure à celle des pinces à décoffrir standards du marché.

Ces caractéristiques font de la **PowerBar une référence** sur le marché international.

Disponible en quatre longueurs : 350, 600, 900 et 1 200 millimètres, la **PowerBar est forgée, trempée, peinte, polie et contrôlée pour garantir une qualité premium nécessaire pour les utilisateurs**.

UNE LIGNE ROBOTISÉE NOUVELLE GÉNÉRATION POUR RENFORCER LA PERFORMANCE INDUSTRIELLE

Cette ligne de dernière génération vient renforcer la **capacité robotique du site, passant de 2 à 3 robots**, afin d'améliorer la maîtrise des process de ce produit emblématique de la marque. Installée sur le site historique MOB au **Chambon-Feugerolles (Loire)**, cette ligne est la première de ce type dans la région.

Avec l'arrivée de nouveaux robots et la refonte de l'organisation de la ligne, **MOB automatise désormais les opérations clés du cycle de forge**. Ces équipements de dernière génération permettent de mieux contrôler les paramètres, de garantir les caractéristiques de l'outil.

CETTE TRANSFORMATION AMÉLIORE IMMÉDIATEMENT LA PERFORMANCE DE L'ATELIER :

- Productivité augmentée de 30 %,
- Temps de cycle réduit de 45 à 30 secondes,
- Exposition à la chaleur divisée par 6 (de 300°C à 50°C),
- Ergonomie renforcée grâce à des pièces désormais guidées et non portées,
- Ligne plus stable, capable de fonctionner quasi en continu.

En un an, on a profondément fait évoluer notre façon de produire. Les nouveaux robots nous donnent une maîtrise bien plus fine des paramètres et permettent d'assurer une qualité encore plus stable tout au long de la ligne de fabrication.

Valentin VERGEAT,
responsable industrialisation chez MOB



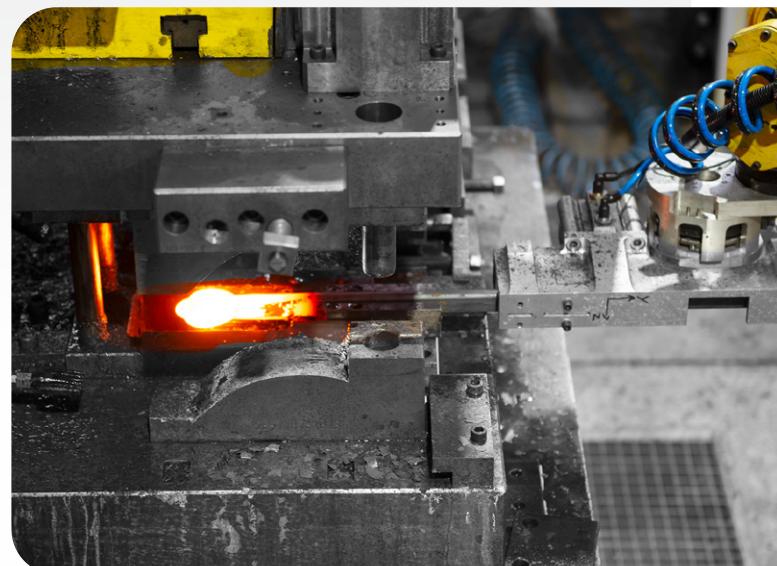
Cette modernisation nous fait franchir un vrai cap et montre que MOB est une entreprise de pointe. Notre objectif est d'augmenter notre capacité, de livrer plus rapidement et de maintenir une qualité premium pour rester numéro 1 français tout en continuant à produire en France.

Patrick FRACHON,
responsable industrialisation forge de MOB



Cette montée en puissance technologique sécurise également les postes les plus exposés, **limite les risques de TMS (troubles musculosquelettiques) et améliore les conditions de travail**.

Elle s'accompagne d'un investissement dans les compétences internes : **six collaborateurs ont déjà été formés** (opérateurs, automaticiens et responsables industrialisation). L'objectif est d'accroître l'autonomie de l'équipe et de renforcer la maîtrise des nouveaux process numériques et robotiques.



UN PROCESS DE FABRICATION ENTIÈREMENT AUTOMATISÉ

Depuis 2020, la PowerBar suit un process de fabrication **intégralement relocalisé**, permettant à MOB de contrôler chaque étape, de la mise en forme initiale à la finition. L'acier traité est d'abord **découpé**, puis **porté à 1200°C** avant d'être **forgé** en plusieurs opérations successives.

Cela permet d'obtenir une **cambrure unique** augmentant la force de traction lors de l'utilisation. Vient ensuite la phase des **traitements thermiques**, décisive pour garantir la solidité, la stabilité et la durée de vie de l'outil. Les pièces sont ensuite **grenaillées** pour obtenir une surface régulière, puis **finalisées** et **vérifiées** afin de garantir leur conformité.

UN POLISSAGE ROBOTISÉ CONÇU EN INTERNE, INÉDIT SUR LE MARCHÉ

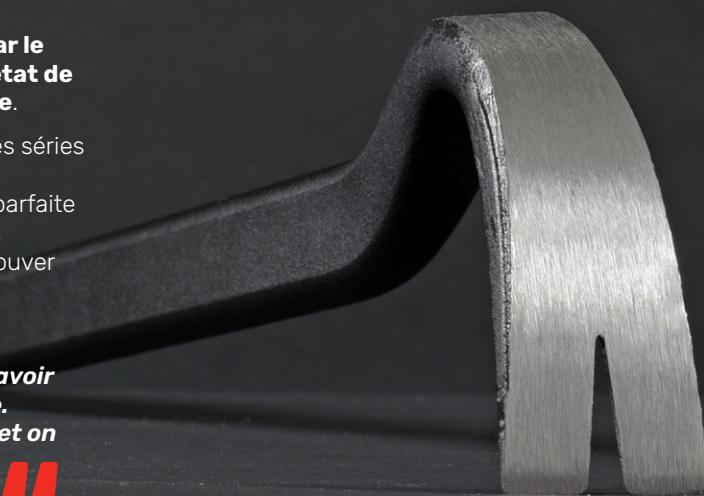
Le poste de **polissage robotisé développé par le bureau R&D de MOB**, garantit une **qualité d'état de surface stable**, et une **répétabilité maîtrisée**.

Cette technologie unique renforce la fiabilité des séries et répond aux exigences des usages intensifs.

La maîtrise du polissage permet d'obtenir une parfaite régularité et une grande finesse des extrémités comparativement aux produits que l'on peut trouver sur le marché.

Le polissage robotisé nous permet d'avoir une régularité constante et maîtrisée.
On évite les défauts liés au geste manuel et on gagne en stabilité sur toute la ligne

Patrick FRACHON,
responsable industrialisation forge de MOB



UNE DYNAMIQUE D'INNOVATION CONTINUE : MOB PRÉPARE DÉJÀ LA PROCHAINE ÉTAPE

La modernisation engagée autour de la PowerBar s'inscrit dans un plan plus large d'évolution des procédés. MOB prévoit d'**étendre la robotisation à d'autres ateliers** et d'augmenter sa capacité de production pour répondre plus rapidement aux besoins des professionnels de l'industrie.

Ces investissements industriels ont pour objectif de

conserver la compétitivité des produits MOB et de pérenniser la fabrication en France. Les nouveaux équipements offrent des perspectives d'intégration de **technologies avancées**, notamment la **vision 3D** et l'**automatisation intelligente**, qui permettront d'améliorer encore la précision et la stabilité des process.



A propos de MOB

Inventeur de la forme du marteau rivoir français, MOB conçoit, fabrique et commercialise depuis 1920 des outils à main premium pour les métiers techniques et industriels. Forte d'un catalogue de quelques 3 500 références, la PME familiale est également le leader européen de la martellerie et des limes pour l'industrie et un acteur majeur des outils à main pour la maintenance industrielle. L'entreprise tricolore pratique son savoir-faire ancestral et moderne dans ses usines en France et en Europe.

Contacts Presse

Le Crieur Public

Clémentine BESSE - Tél. 06 19 44 19 06

Mail : clementine.besse@gmail.com

www.moboutillage.com   

Communiqué de presse et visuels téléchargeables
en salle de presse : www.lecrieurpublic.fr